

ECOPLAST 2000 S.a.s.

Via Gioele Solari, 124 - 00166 - ROMA

codice fiscale e partita iva 05760021005

tel 06.66181103 fax 06.66180353

email info@ecoplast2000.it pec ecoplast2000@pec.it

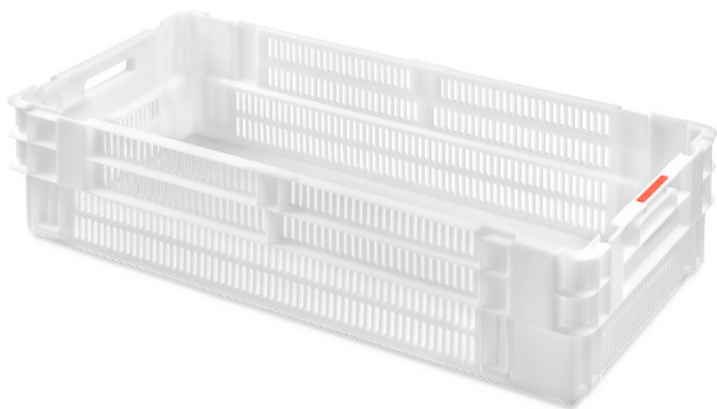
web ecoplast2000.it



Cont Lt 50 semiforato Ins/Sovr

Cod.

933200



Codice	933200
Materiale	HDPE - polietilene ad alta densità
L x P x H [mm]	800x400x200
L x P x H int [mm]	749x352x186
Capacità [l]	50
Versione	Pareti forate, fondo chiuso, maniglie passanti
Per alimenti	Si
Peso [kg]	2,685
Colore	Bianco, grigio
Pallet [pz]	60
Temperature	- 35°C + 80°C
Formato	Inseribile/Sovrapponibile

Contenitore Alimentare Industriale HDPE | Inseribile e Sovrapponibile

Contenitore semiforato 50 litri professionale stampato in **HDPE (polietilene ad alta densità)**, progettato per massimizzare l'efficienza nelle fasi di stoccaggio e distribuzione. Grazie alla sua doppia funzionalità **sovrappponibile** a pieno carico e **inseribile** a vuoto — rappresenta la scelta ideale per ottimizzare i costi di trasporto e lo spazio in magazzino.

Resistenza e Qualità dei Materiali

- **Range Termico:** Progettato per resistere a condizioni estreme, da **-35°C a +80°C**, perfetto per celle frigorifere o ambienti industriali caldi.
- **Inerzia Chimica:** Elevata resistenza ad acidi, solventi e candeggina, garantendo integrità strutturale e sicurezza.
- **Sostenibilità:** Realizzato in materiale plastico **riciclabile al 100%**, favorendo processi industriali eco-compatibili.

Efficienza Logistica e Movimentazione

- **Soluzione Salvaspazio:** Il design intelligente permette di impilare i contenitori uno dentro l'altro quando sono vuoti, riducendo drasticamente l'ingombro nel trasporto di ritorno o nello stoccaggio statico.
- **Maniglie Passanti:** Progettate ergonomicamente per facilitare la presa e la movimentazione manuale sicura da parte degli operatori.
- **Pallettizzabile:** Dimensioni studiate per un incastro perfetto su pallet standard, ottimizzando i flussi di distribuzione e i carichi.

Certificazioni e Applicazioni

Questo contenitore è **marchiato e certificato per il contatto alimentare**, rendendolo idoneo a molteplici settori:

- **Industria Alimentare:** Trasporto e conservazione di materie prime e prodotti finiti nel rispetto delle norme igieniche.
- **Settore Chimico e Farmaceutico:** Stoccaggio sicuro di flaconi, componenti e strumentazione tecnica.
- **Logistica e Distribuzione:** Gestione dei flussi di merce dalla piattaforma al punto vendita finale.

Vantaggi Principali

- Fondo e pareti chiuse per la massima protezione del contenuto da polvere e agenti esterni.
- Superfici lisce studiate per una sanificazione rapida e profonda.
- Ottimo rapporto tra leggerezza strutturale e capacità di carico industriale.

Le immagini qui contenute sono rappresentative e non vincolano il fornitore né per la forma costruttiva né per il colore, né per altre caratteristiche costruttive. Ecoplast2000 s.a.s ha piena facoltà di apportare modi che o sostituire i prodotti senza preavviso. Non viene rilasciata alcuna garanzia né dichiarazione in relazione all'accuratezza delle informazioni qui riportate e si declina qualsiasi responsabilità per errori tipografici o d'altro tipo, per omissioni nel contenuto o per un'errata associazione di accessori al prodotto principale.

Copyright © ECOPLAST 2000 S.A.S.
Riproduzione vietata per foto e descrizioni